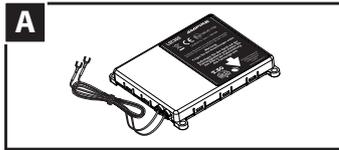
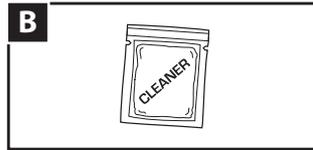


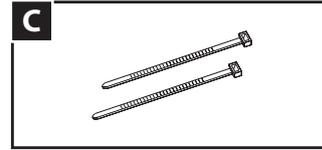
LIEFERUMFANG



STEUERGERÄT

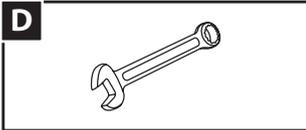


REINIGUNGSTUCH

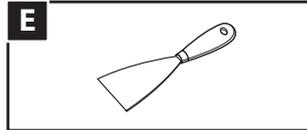


KABELBINDER

BENÖTIGTES WERKZEUG



EINBAU



AUSBAU

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Stromversorgung:12Vdc (10V-24V)
 Betriebstemperatur:-30°C bis +80°C
 IP:65
 Anwendungsklassifizierung:Motorraum

WARNHINWEISE

• ALLE INSTALLATIONSARBEITEN MÜSSEN BEI ABGESTELTEM MOTOR AUSGEFÜHRT WERDEN.

- Vor Beginn der Installationsarbeiten ist die Position der Batterie anhand des Gebrauchs- und Wartungshandbuchs des Fahrzeugs zu bestimmen.
- Die Einbauposition des Geräts sorgfältig, abhängig vom verfügbaren Platz und von der Länge der Stromversorgungskabel, auswählen.
- Das Produkt ist in einem Bereich zu installieren, der ausschließlich dem Servicepersonal zugänglich ist (Service Access Area Only).
- Zusätzlich zum doppelseitigen Klebeband wird, wo erforderlich, der Gebrauch der mitgelieferten Kabelbinder empfohlen [C].

- Sich ausnahmslos an die im vorliegenden Handbuch angegebenen Arbeiten halten.
- Das mit der Installation beauftragte Personal ist nicht befugt, Garantiesiegel zu entfernen bzw. hat keinen Zugang zum Innern des Produktes oder der Zubehörteile.
- Das mit der Installation beauftragte Personal ist nicht befugt, Änderungen bzw. Anpassungen am Produkt und an den entsprechenden Zubehörteilen vorzunehmen. Jede etwaige Arbeit darf ausschließlich nur beim Hersteller von zugelassenem und ausgebildetem Personal vorgenommen werden.
- **Der Hersteller übernimmt keinerlei Haftung für Schäden an Sachen bzw. Personen, die durch eine nicht ordnungsgemäße Installation des Produktes verursacht werden.**
- **ACHTUNG: Explosionsrisiko, wenn die internen Batterien nicht gegen gleichwertige Typen getauscht werden, die sich von den Originalbatterien unterscheiden.**

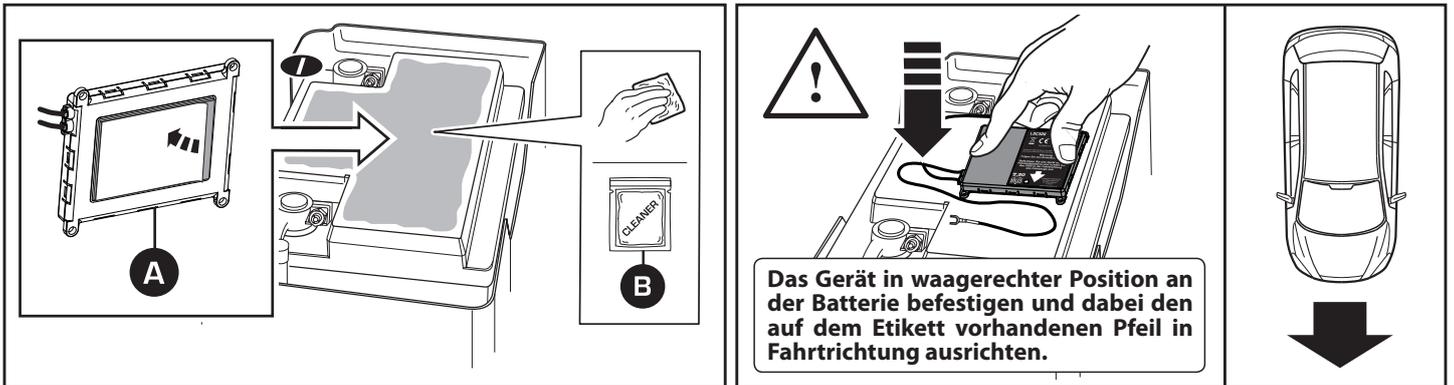
VORSCHRIFTEN FÜR DEN EINBAU IN DAS FAHRZEUG

Die in dieser Einbauanleitung enthaltenen Anweisungen beziehen sich nicht auf spezifische Fahrzeugmodelle, sondern gelten allgemein für alle Fahrzeuge. Der Einbau, die Positionierung und Befestigung des Produkts und der Anschluss desselben an die Stromversorgung sowie der eventuelle Ausbau müssen fachgerecht an jedem Fahrzeug ausgeführt werden. Der Installateur hat sorgfältig und unter seiner ausschließlichen Verantwortung das einzelne Fahrzeugmodell zu prüfen, in dem das Gerät eingebaut werden soll. Das Nichtbeachten dieser Vorschrift kann zum Verfall der Geräteggarantie führen.

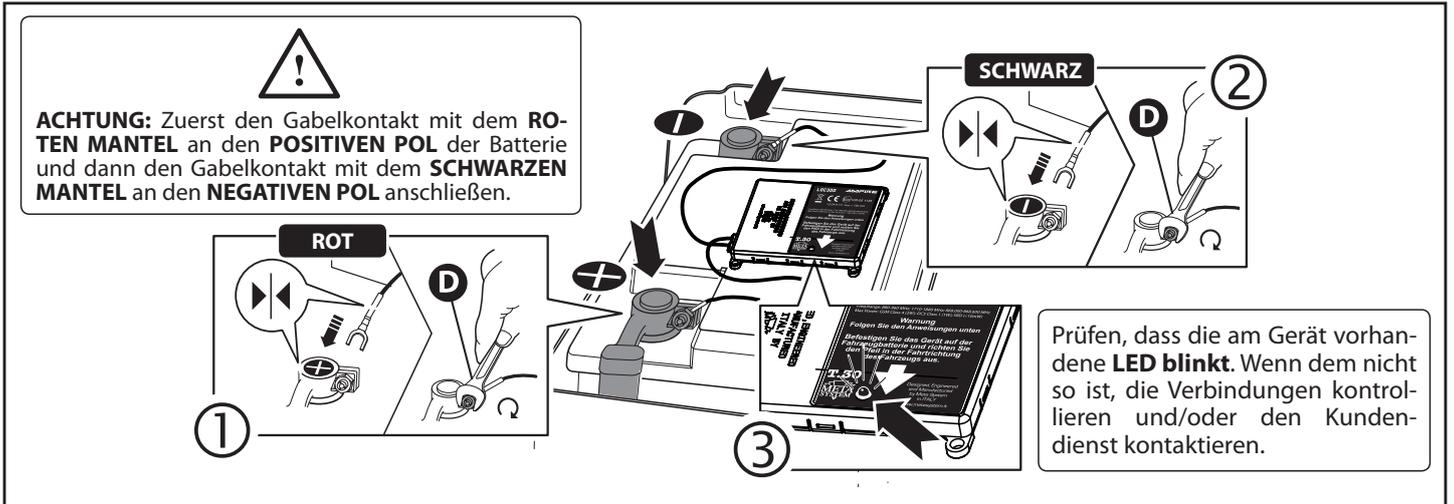
1 - BESTIMMUNG DER POSITION DER BATTERIE IM FAHRZEUG



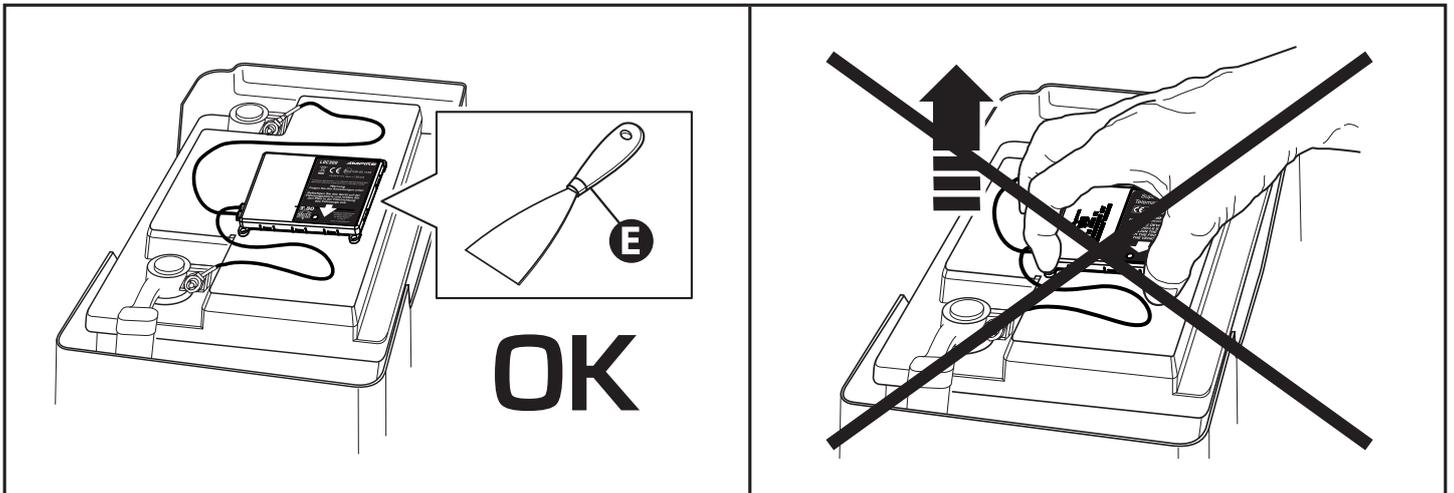
2 - BEFESTIGUNG



3 - ANSCHLÜSSE



AUSBAU DES PRODUKTS



VEREINFACHTE EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Hiermit erklärt Meta System S.p.A., dass das Telematic Ortungssystem Modell T.30 der Funkgeräte-Richtlinie 2014/53/EU entspricht.

Frequenzbänder, in denen das Funkgerät betrieben wird:

880.00 MHz – 960.00 MHz <10mW e.i.r.p.
1710.00 MHz – 1880.00 MHz <10mW e.i.r.p.
868.000 MHz – 868.600 MHz <10mW e.i.r.p.

Maximale Leistung:

GSM Class 4 (2W), DCS Class 1 (1W), SRD (<10mW)

Der vollständige Text der EU-Konformitätserklärung ist abrufbar unter: <https://docs.metasystem.it/>

Adresse des Zertifikatsinhabers:

Meta System S.p.A. - Via Galimberti 5, 42124 Reggio Emilia - Italy